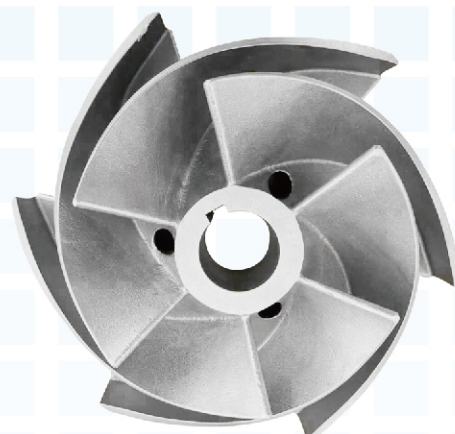
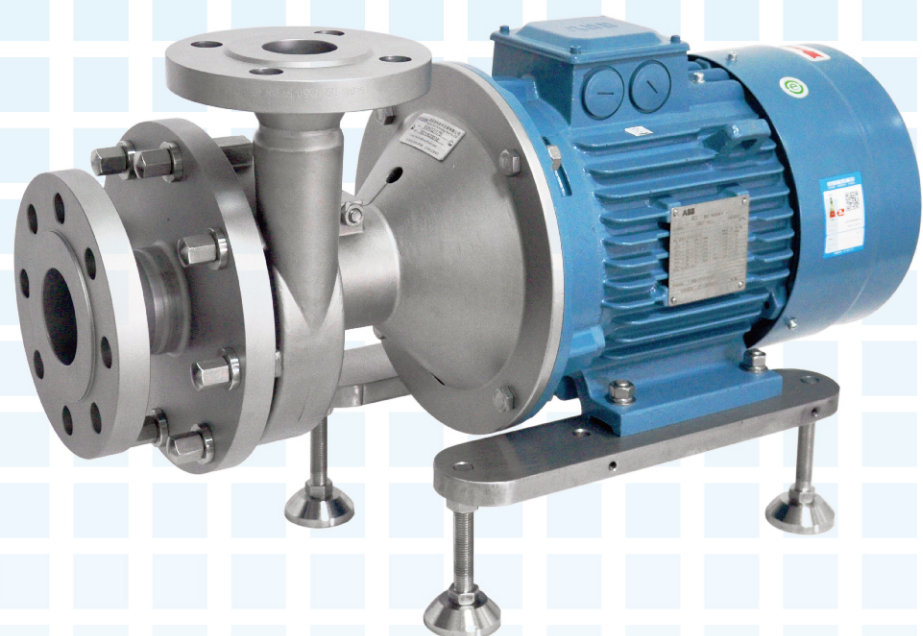


KH系列高压离心泵

工艺精良，坚固耐压，高效静音，维护简便，为膜分离系统的稳定工作提供最佳保证。



KATU 铠优

设计特点 Design Features

采用德国高标准精密锻件（铸造）工艺，全开式叶轮，过流部分无死角，符合FDA,3A,EHEDG,GMP等卫生标准，可以完全满足CIP和SIP要求。

重载高压增强型设计，结构坚固耐用，高达32m的厚度保证泵的耐压，抗震，防腐蚀和抗冲击的稳定性能，设计寿命高达50年，确保泵增压输送高压且平稳噪音低。

泵腔与叶轮之间低至0.5mm的间隙，低于1米的NPSH值，泵在高负压下稳定泵送介质可以是均匀的或者含有空气，气体或者悬浮颗粒物料。

KHR/KHV技术参数 KHR/KHV technical parameters

规格型号	12种
最大流量	550m ³ /h
最高扬程	13bar
物料粘度	高达1200 mpas
入口压力	高达100bar
过流材质	AISI304, 316L, 2205, 2507, 特材定制
温度范围	-20℃-150℃
密封圈材质	EPDM, FKM, FFKM, PTFE
机封材质	单机封SIC/SIC,C/SIC,TC/TC 带冲洗SIC/SIC,C/SIC,TC/TC
表面处理	Ra≤0.8 μm, 可选Ra≤0.4 μm
接口形式	螺纹DIN, SMS等 卡箍Tri-clamp, ISO-Clamp 法兰DIN, ANSI等

应用范围 Scope of application

- 食品：牛奶蛋白浓缩，茶饮料浓缩与萃取，低聚果糖，淀粉糖分离纯化，果汁浓缩，植物提取，母液回收，味精母液去杂质，葡萄糖母液除杂质等。
- 制药：抗生素，氨基酸，维生素浓缩，脱色，去杂，脱盐，酸碱回收等。
- 染料：纯化，脱盐浓缩-取代盐析酸析等。
- 水处理：垃圾渗透液RO,海水淡化，高浓盐水，苦咸水，中水回用。
- 超纯水制备，废水脱硫酸排放，特种膜分离等。

